

Fertigungsmöglichkeiten

Übersicht unseres Leistungsangebotes

Fertigungsmöglichkeit	Leistungsangebot
CAD	<ul style="list-style-type: none"> • Konstruktion und technisches Zeichnen sowie Anpassung Ihrer Produkte an unsere Blechfertigung (Machbarkeit) • Datenmanagement – Erstellung und Austausch der Konstruktionsdaten • 3-D Formate: SLDPRP (SolidWorkss), STEP ggf. auch IGES • 2-D Formate: DXF, DWG oder GEO
Laserstanzen/Laserschneiden	<ul style="list-style-type: none"> • Laserstanzkombination Trumpf Trumatic 3000 zur schnellen und präzisen Anfertigung von Blechzuschnitten mit automatischer Blechzufuhr sowie Teileentnahme -> Laserleistung 3.000 W / Stahlblech, Edelstahl, Kupfer und Messing von 0,5 – 4 mm • Aluminium und elektrolytisch verzinkter Stahl von 0,5 – 3 mm / Blechformate bis 2.500 x 1.250 mm • Laserflachbettmaschine Trumpf Trumatic L3050 für einen schnellen und präzisen Zuschnitt von Laserteilen auch im „Dickblechbereich“ -> Laserleistung 5.000W / Stahlblech, Edelstahl von 0,5 – 20 mm / Aluminium von 0,5 – 12 mm / Blechformate bis 3.000 x 1.500 mm
Drehen und Fräsen	<ul style="list-style-type: none"> • Modernste 3- und 5-Achs CNC-Fräsmaschinen und Drehmaschinen fertigen Ihre Präzisionsteile -> Fräsen max. H 660 x B 1.500 x T 660 mm Drehen max. D 450 mm
Entgraten	<ul style="list-style-type: none"> • Automatisiertes sowie manuelles entgraten der Blechzuschnitte auf unseren Entgratmaschinen und Handschleifplätzen
Abkanten	<ul style="list-style-type: none"> • CNC-gesteuertes Abkanten von Blechzuschnitten auf unseren Trumpf-Abkantmaschinen vom Kleinteil bis zu langen Bauteilen • Profilabkantungen von ca. 3.000mm -> (im Blechbereich-Stahl bis ca. 5 mm / Edelstahl bis ca. 3 mm)
Rollieren	<ul style="list-style-type: none"> • Herstellung von Blechronden auf unseren Rollbiegemaschinen bis zu einer Breite von 1.200 mm und 2 mm Materialstärke
Sägen/Zuschnitt	<ul style="list-style-type: none"> • Zuschneiden von Profilrohren und Vollprofil bis ca. 120mm im Gesamtdurchmesser
Schweißen, Hartlöten, Weichlöten	<ul style="list-style-type: none"> • Schweißverfahren wie WIG, MAG, MIG sowie Punktschweißen an modernen Schweißarbeitsplätzen • Bolzen schweißen mit Bolzensetz-Automat für Größen B 1.000 x T 800 mm sowie Bolzensetz-Handgeräten M3 - M8 • klassisches Flammlötverfahren
Feinmechanische Bearbeitung	<ul style="list-style-type: none"> • Einpressen von Befestigungselementen wie Bolzen, Muttern, Gewindebuchsen...etc. • Gewindeschneiden, Gewindefleißformen, Senkungen, Reiben • Pressen und Umformen in Sonderwerkzeugen auf hydraulischen Pressen • Oberflächenveredelung
Pulverbeschichtung	<ul style="list-style-type: none"> • Dienstleistungen im Bereich der Pulverbeschichtung mit Standard RAL- und NCS-Farbtönen und auf Wunsch in Sonderfarben • Max. Bauteilgröße der Werkstücke H 1.500 x B 2.500 x T 750 mm für automatisierte Beschichtung • Großteilebeschichtung bis max. H 1.800 x B 2.600 x T 1.400 mm
Montage	<ul style="list-style-type: none"> • Komplett Montage von kleinen bis zu großen Baugruppen sowie Einzel- bis zur Serienmontage
Vermessung	<ul style="list-style-type: none"> • 3D-Messungen zur Toleranzenüberprüfung (H 350 x B 600 x T 400 x mm) • Vermessungen auf bodenebenen Doppelständer-Messmaschine (H 2.000 x B 3.500 x T 5.500 mm) • Feinwuchtung bis 40 kg und einem Durchmesser von 400 mm
Logistik	<ul style="list-style-type: none"> • Abholung und Auslieferungen durch unseren firmeneigenen Fuhrpark sowie lang-jährigen Logistikpartnern